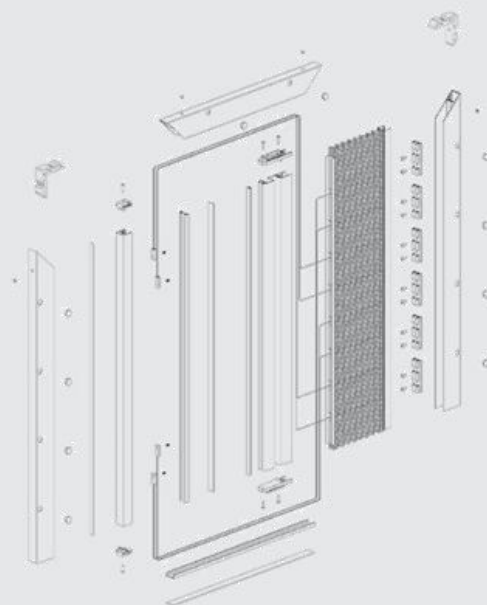
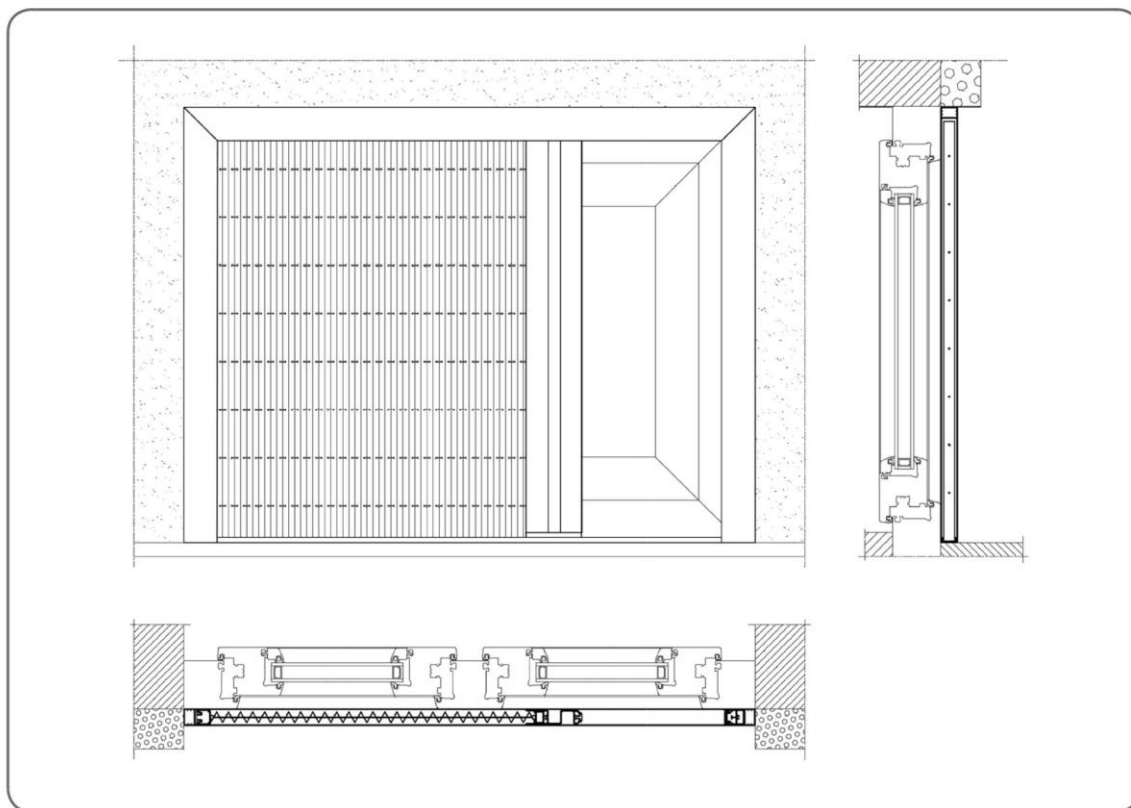




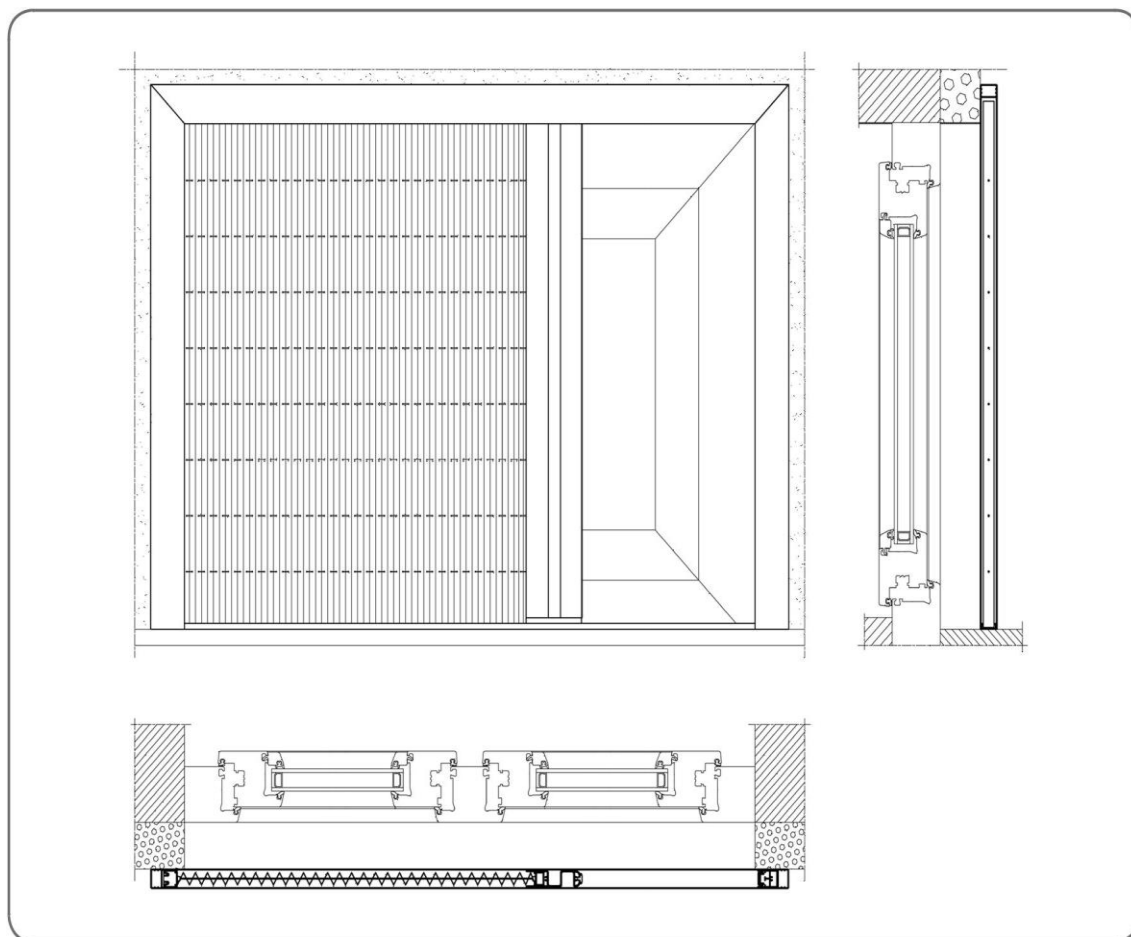
Dokumentacja techniczna do produkcji
moskitiery plisowanej **MPH**

1. Przykłady montażu

1.1. Montaż we wnęce



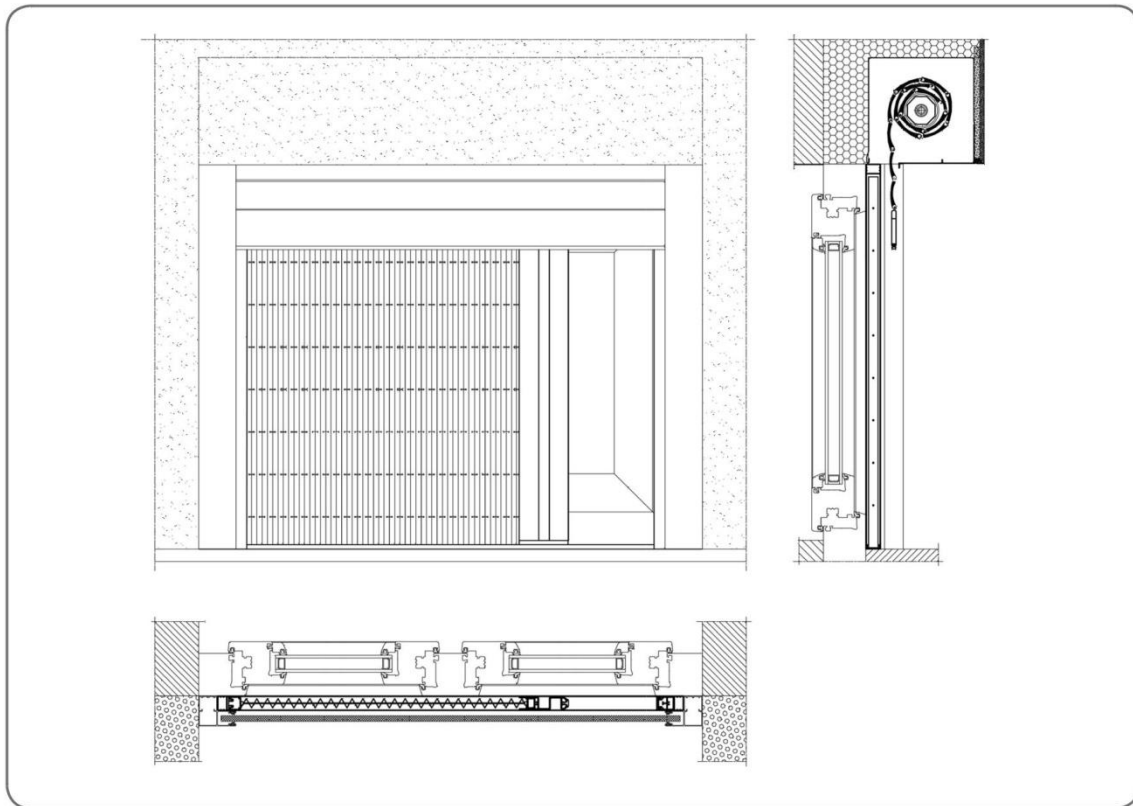
1.2. Montaż na ścianie



1.3. Montaż z roletą we wnęce

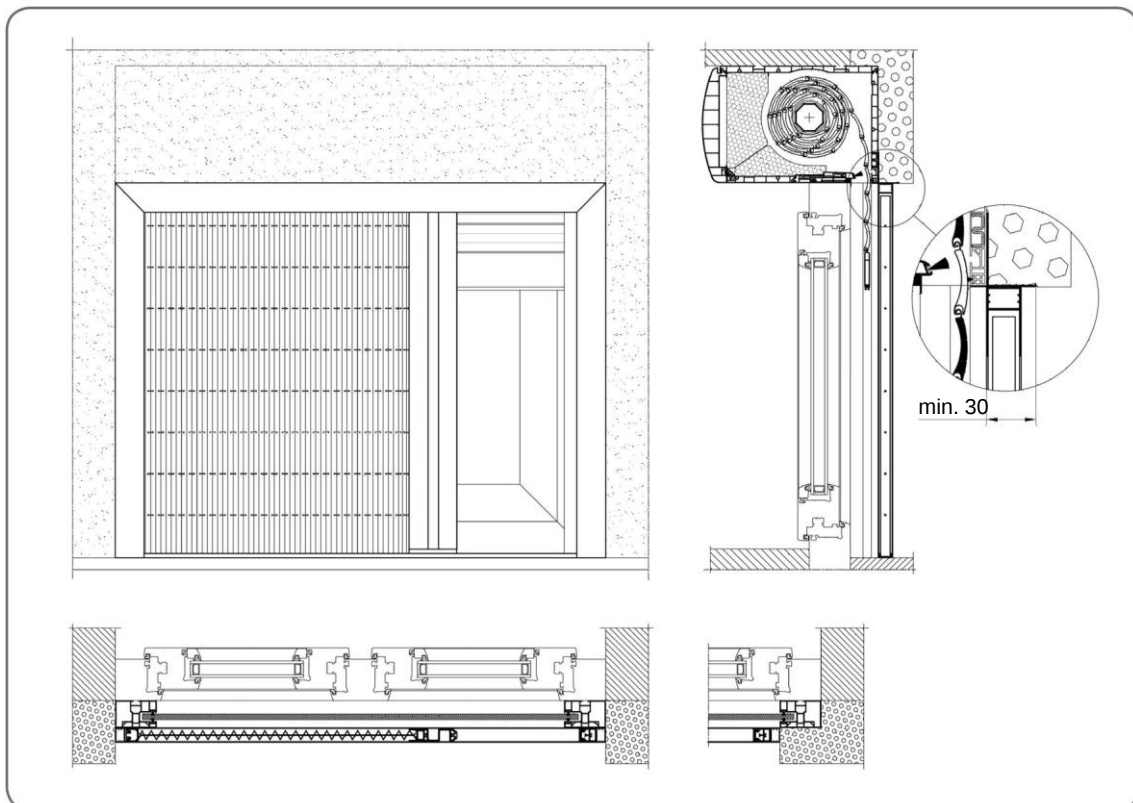
1.3.1. Rolety w systemach podtynkowych SP i SP-E

Montaż moskitiery MPH z roletą we wnęce z systemami rolet podtynkowych możliwy jest wyłącznie w konfiguracji z prowadnicą **PPMO 53**.



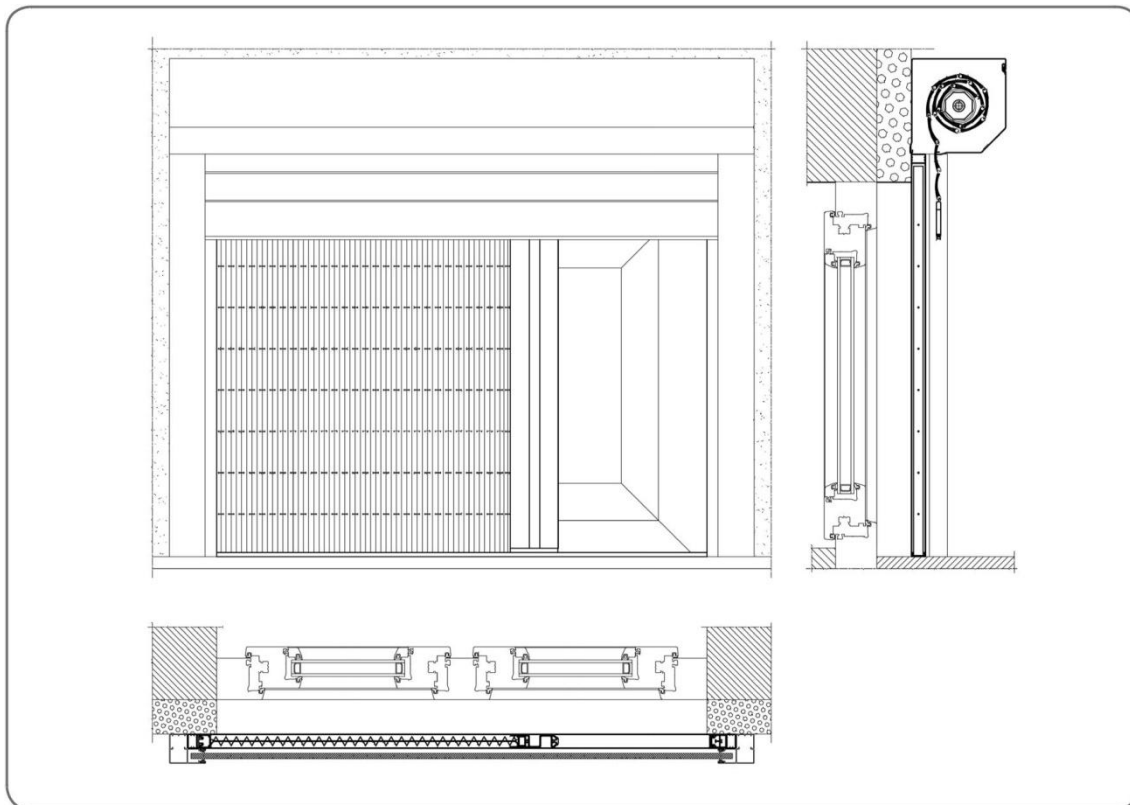
1.3.2. Rolety w systemie nadstawnym SKT OPOTERM

Montaż moskitiery MPH z roletą w systemie SKT OPOTERM odbywa się wyłącznie przed pancernem rolety oraz przy konfiguracji z nośnikiem tynku, którego część wspornikowa wynosi minimum 30 mm (np. **NT/45/30**).



1.4. Montaż z roletą na ścianie

Montaż moskitiery MPH z roletą na ścinie możliwy jest wyłącznie z systemami rolet adaptacyjnych w konfiguracji z prowadnicą PPMO 53.



2. Wymiarowanie



Oznaczenia:

S - SZEROKOŚĆ wnęki [mm]

H - WYSOKOŚĆ wnęki [mm]

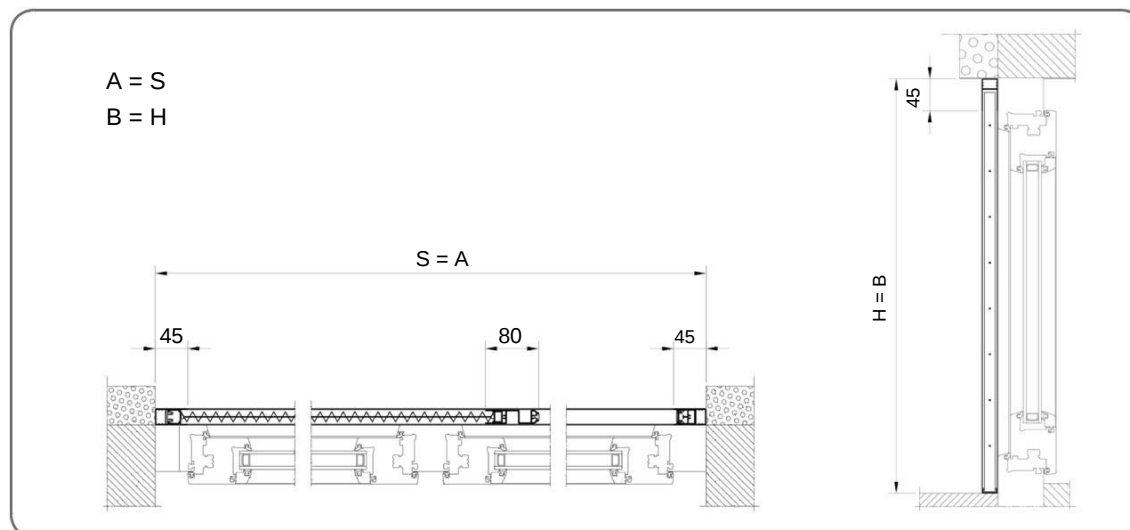
L - SZEROKOŚĆ rolety [mm]

M - WYSOKOŚĆ rolety [mm]

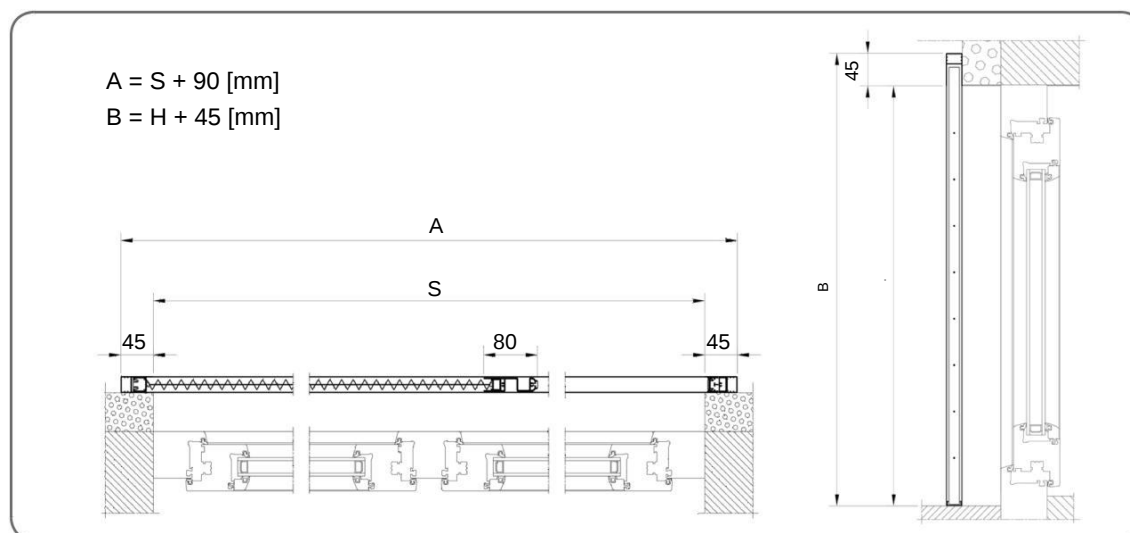
A - SZEROKOŚĆ moskitiery [mm]

B - WYSOKOŚĆ moskitiery [mm]

2.1. Montaż we wnęcie

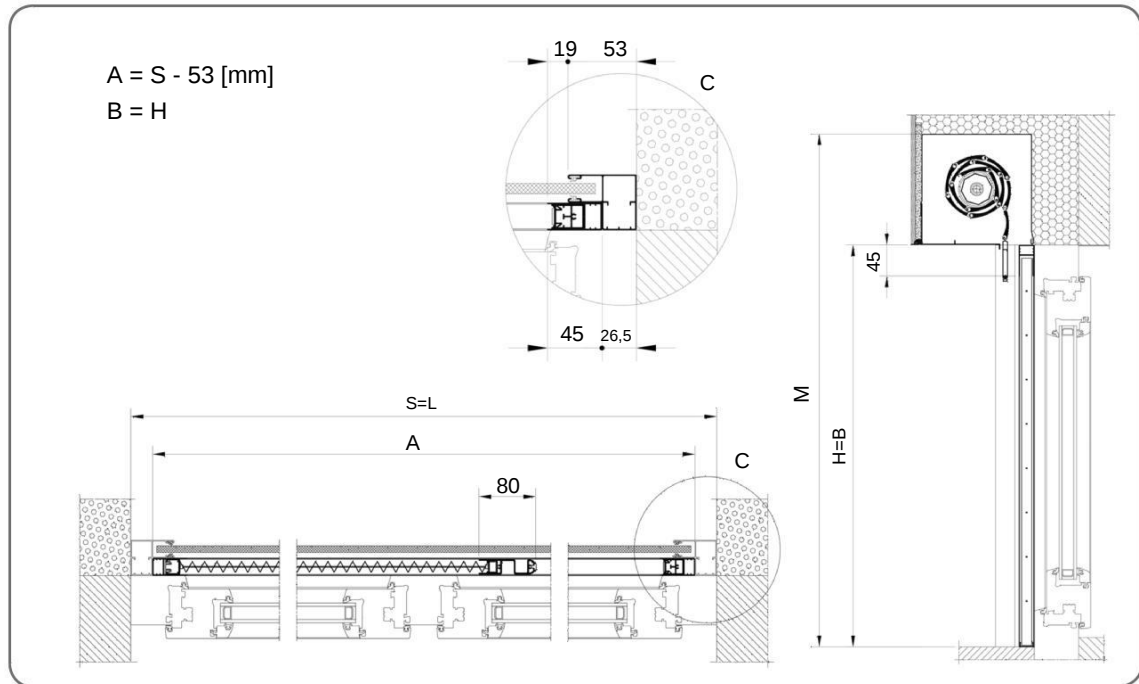


2.2. Montaż na ścianie

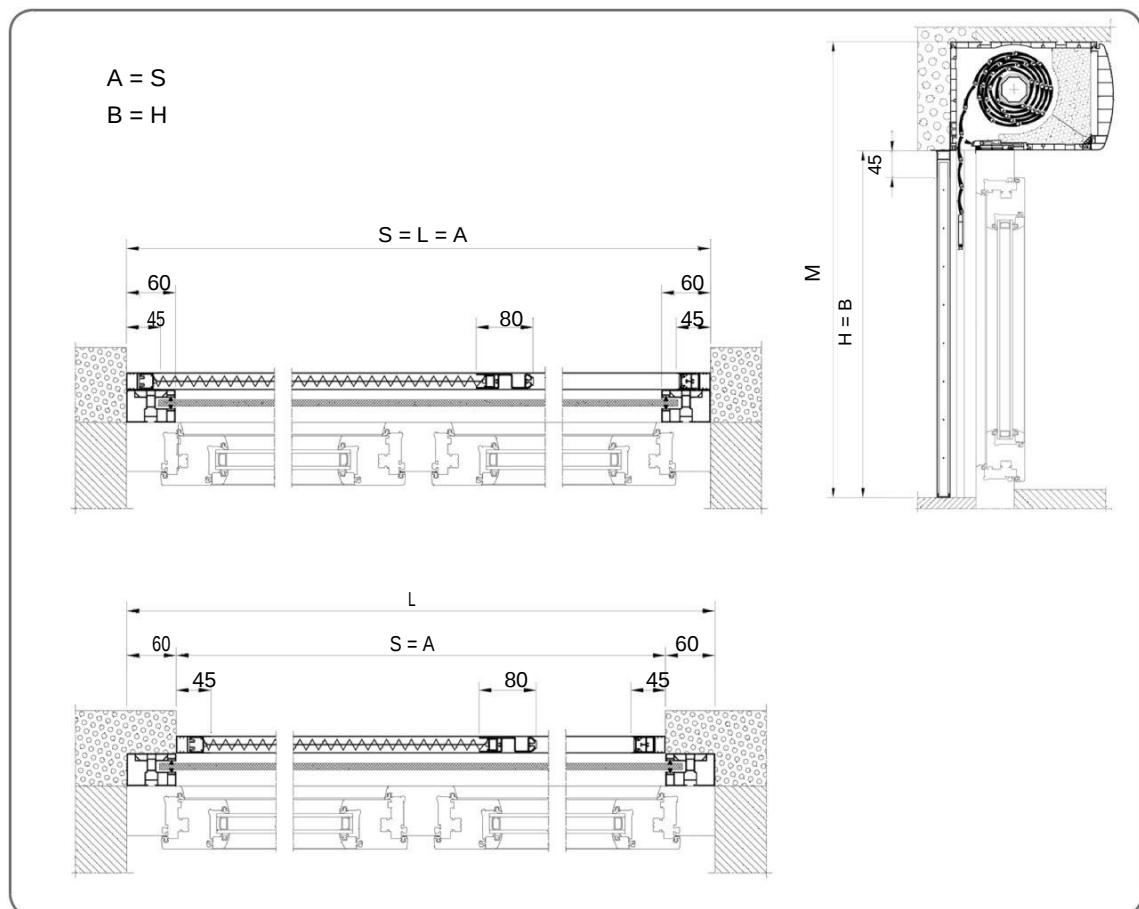


2.3. Montaż z roletą we wnęce

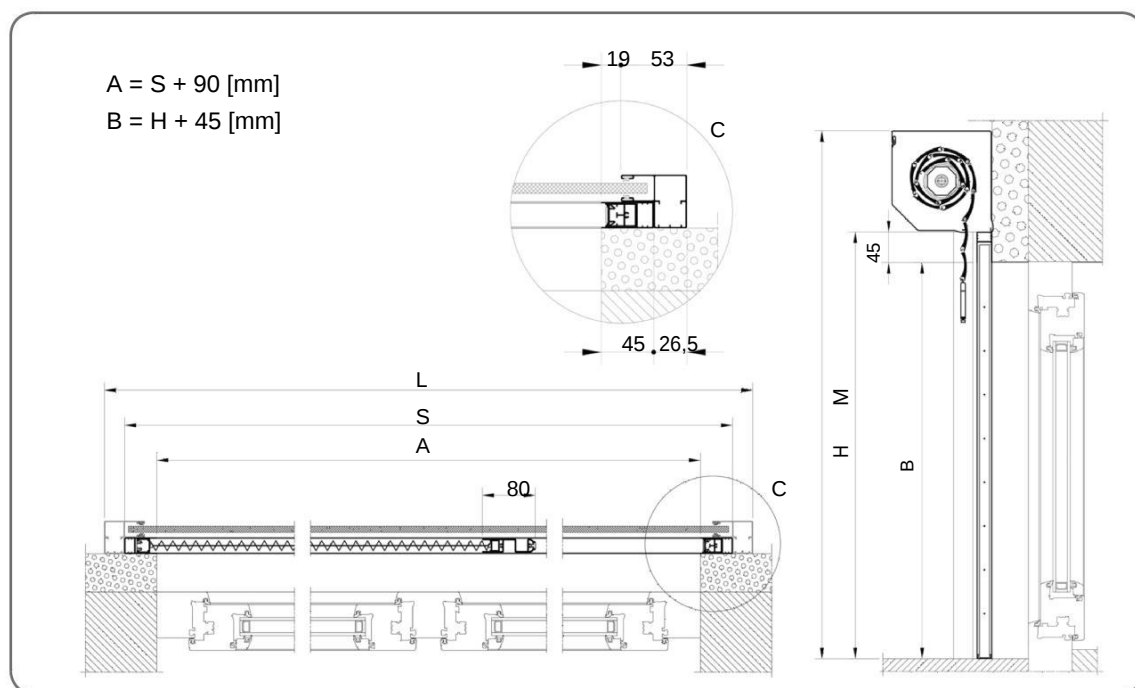
2.3.1. Rolety w systemach podtynkowych SP i SP-E



2.3.2. Rolety w systemie nadstawnym SKT OPOTERM



2.4. Montaż z roletą na ścianie

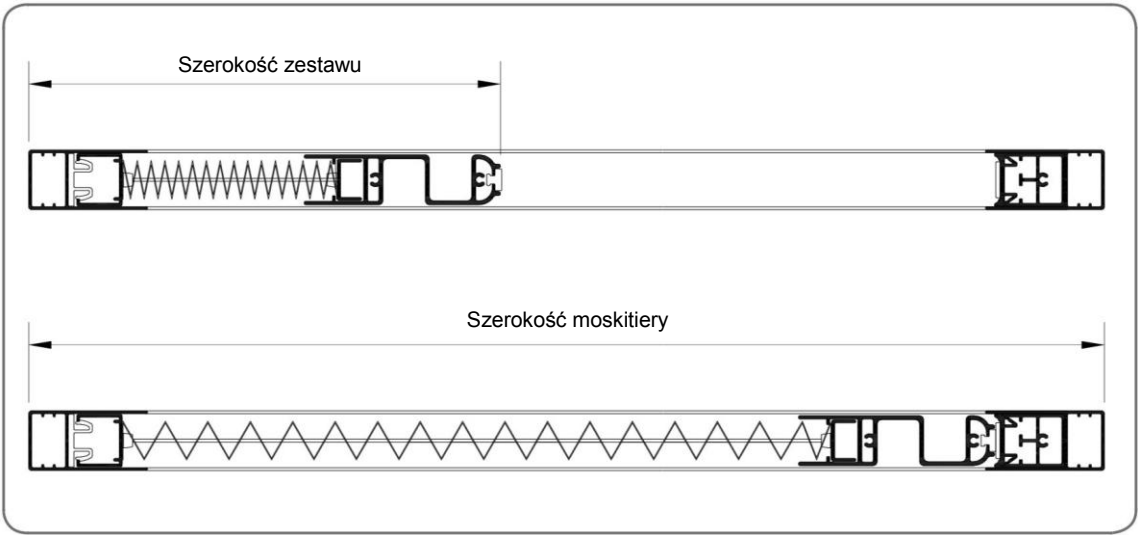


⚠ W przypadku montażu moskitiery MPH z roletą w systemie adaptacyjnym na ścianie, konieczne jest wydłużenie prowadnic rolety o wysokość górnej poprzeczki ramy moskitiery tak, aby była możliwość przykręcenia poprzeczki do ściany.

3. maksymalne wymiary

⚠ Przy wyborze zespołu MPH należy kierować się szerokością i wysokością moskitiery.

Zespół MPH	Minimalna szerokość zestawu [mm]	Szerokość moskitiery [mm]		Wysokość moskitiery [mm]	
		minimalna	maksymalna	minimalna	maksymalna
SET MPH/1200/2300	130	800	1200	1920	2320
SET MPH/1200/2700	130	800	1200	2321	2700
SET MPH/2000/2300	155	1201	2000	1920	2320
SET MPH/2000/2700	155	1201	2000	2321	2700
SET MPH/3000/2300	185	2001	3000	1920	2320
SET MPH/3000/2700	185	2001	3000	2321	2700
SET MPH/4000/2300	210	3001	4000	1920	2320
SET MPH/4000/2700	210	3001	4000	2321	2700



4. Dane do produkcji

4.1. Informacje ogólne

Oznaczenia:

A - SZEROKOŚĆ moskitiery

B - WYSOKOŚĆ moskitiery

Symbole zaokrąglania:

x - zaokrąglenie w górę

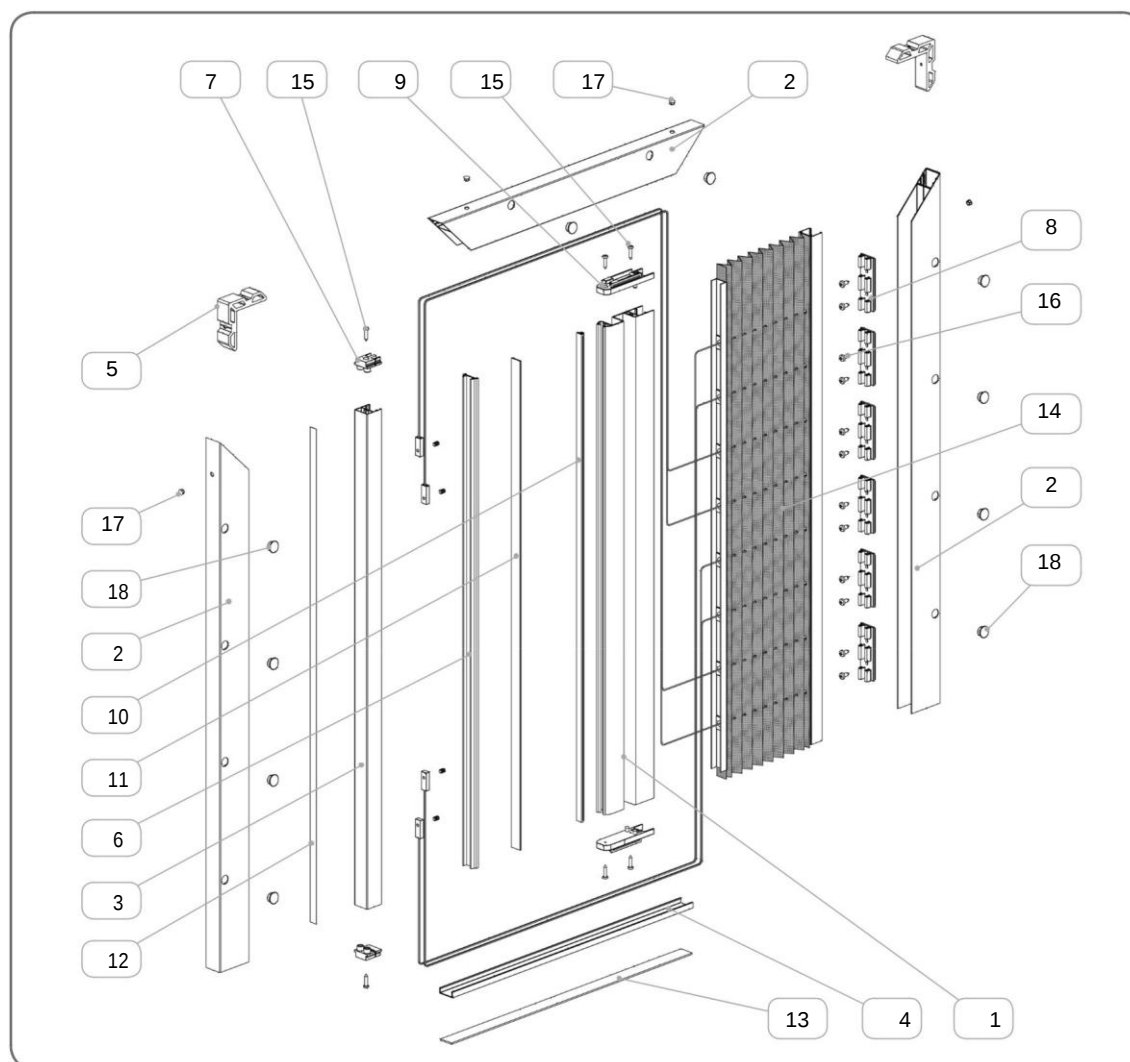
x - zaokrąglenie w dół

Przykłady:

$$\text{Ilość}_{Zp\ 10/3,5} = [(b-200) / 500] + 2 = 4,3 = 5$$

$$\text{Ilość}_{Zp\ 10/3,5} = [(A-200) / 500] + 2 = 4,6 = 4$$

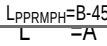
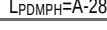
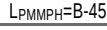
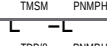
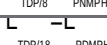
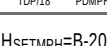
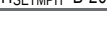
4.2. Zestaw elementów składowych



	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Profil przesuwny	PPR MPH
2.	Prowadnica prosta	PP MPH
3.	Profil naciągu	PN MPH
4.	Profil dolny	PD MPH
5.	Narożnik wewnętrzny do skręcania	NW/S MPH
6.	Profil maskujący	PM MPH
7.	Zatyczka profilu	ZPN MPH
8.	Zatrask siatki	ZS MPH
9.	Zatyczka profilu przesuwne	ZPPR MPH
10.	Wkład magnetyczny	WM MPH

11.	Taśma magnetyczna samoprzylepna	TMS M
12.	Taśma dwustronna piankowa	TDP/8
13.	Taśma dwustronna piankowa	TDP/18
14.	Zespół MPH	SET MPH
15.	Wkręt ocynkowany	WKR/Zn/S/2,9x13
16.	Wkręt ocynkowany	WKR/Zn/W/3,5x9,5
17.	Zatyczka	ZP 5
18.	Zatyczka	ZP 10/3,5

4.3. Zestawienie cięć i wykaz elementów

	Nazwa elementu	Kod katalogowy	Wymiar	Ilość	Uwagi
1.	Profil przesuwny	PPR MPH		1 szt.	
2.	Prowadnica prosta	PP MPH		1 szt.	przyciąć pod kątem 45° z obu stron
				2 szt.	przyciąć pod kątem 45° z jednej strony
3.	Profil naciągu	PN MPH		1 szt.	
4.	Profil dolny	PD MPH		1 szt.	
5.	Narożnik wewnętrzny do skręcania	NW/S MPH		2 szt.	
6.	Profil maskujący	PM MPH		1 szt.	
7.	Zatyczka profilu	ZPN MPH		2 szt.	
8.	Zatrask siatki	ZS MPH		6 szt.	
9.	Zatyczka profilu przesuwne	ZPPR MPH		2 szt.	
10.	Wkład magnetyczny	WM MPH		1 szt.	
11.	Taśma magnetyczna samoprzylepna	TMS M		1 szt.	
12.	Taśma dwustronna piankowa	TDP/8		1 szt.	do montażu PN MPH
13.	Taśma dwustronna piankowa	TDP/18		1 szt.	do montażu PD MPH
14.	Zespół MPH	SET MPH		1 szt.	
15.	Wkręt ocynkowany	WKR/Zn/S/2,9x13		6 szt.	
16.	Wkręt ocynkowany	WKR/Zn/W/3,5x9,5		12 szt.	
17.	Zatyczka	ZP 5		4 szt.	
18.	Zatyczka	ZP 10/3,5	$[(A-200)/500]+2 + [(B-200)/500]+2 \times 2$		

Szablony

	Nazwa elementu	Kod katalogowy	Ilość	Uwagi
1.	Szablon do wiercenia otworów	SNWS MPH	1 szt.	stosowany z prowadnicą prostą PP MPH przy skręcaniu narożników
2.	Szablon do wiercenia otworów	SPP MPH	1 szt.	stosowany do wiercenia otworów montażowych w prowadnicy PP MPH

4.4. Produkcja moskitiery

4.4.1. Zalecenia ogólne

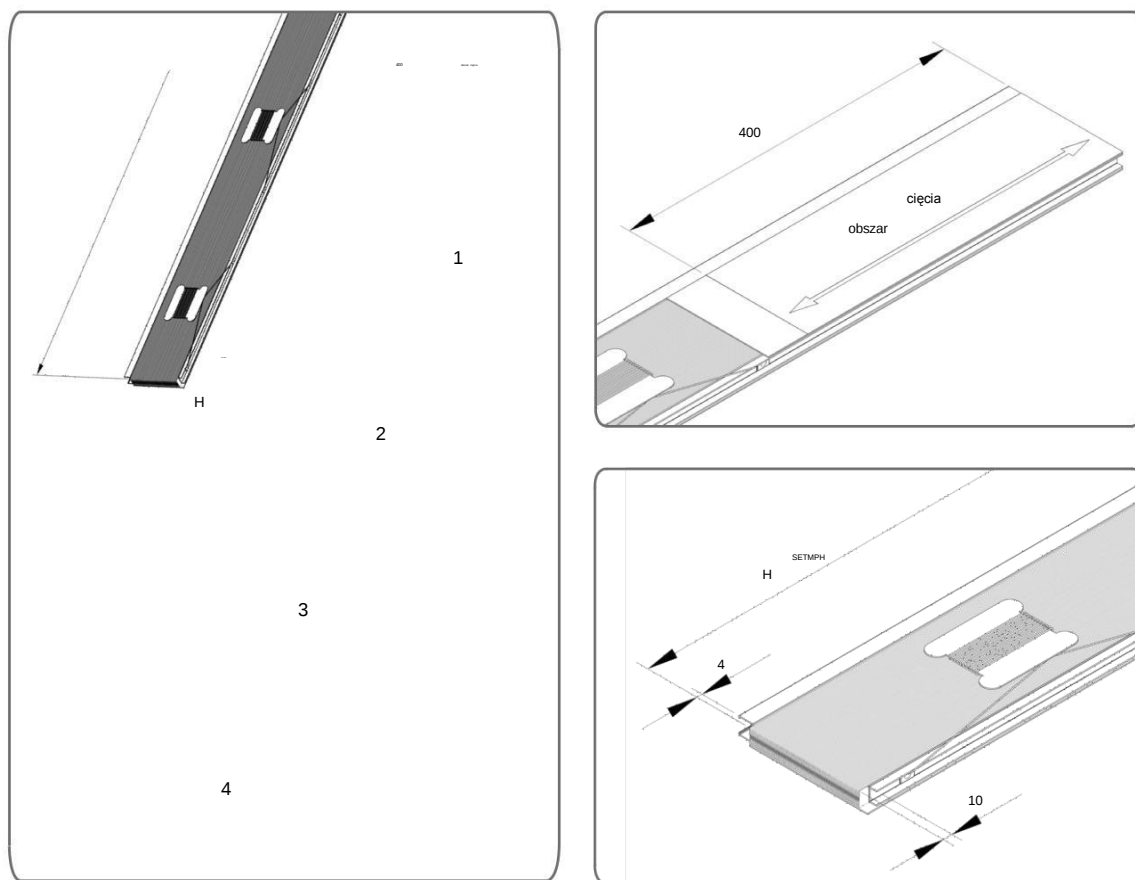
Produkcja moskitiery może odbywać się wyłącznie przez osoby przeszkolone. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP, w szczególności dotyczących bezpieczeństwa pracy z urządzeniami elektrycznymi.

4.4.2. Zespół MPH

Do procesu cięcia na określoną wysokość **SET MPH** musi być dostarczony w oryginalnym opakowaniu. Po rozpakowaniu, nie ma możliwości wykonania prawidłowego cięcia zespołu. Cięcie odbywa się wyłącznie w wyznaczonym obszarze, a przekroczenie granicznej linii może skutkować uszkodzeniem zespołu oraz koniecznością wymiany na nowy.

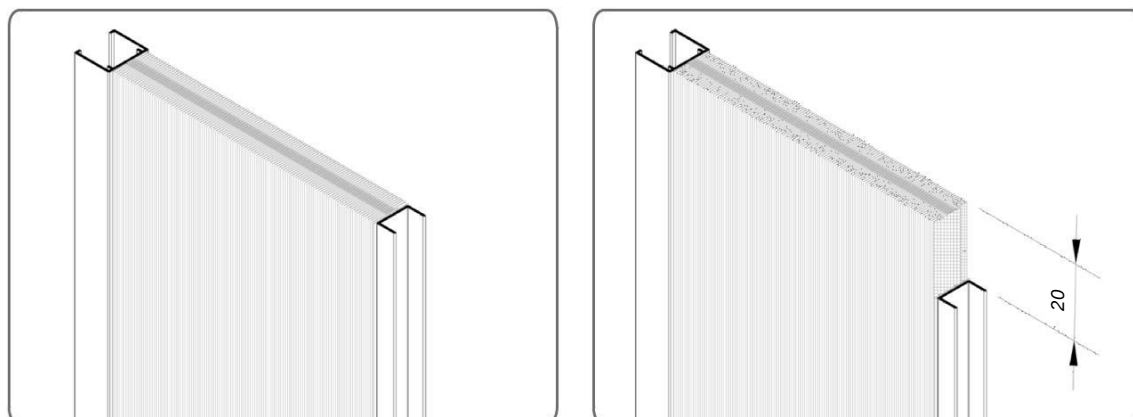
Należy każdorazowo ustalać żądaną wysokość zespołu, ponieważ wysokość siatki ma zawsze dodatnią tolerancję.

⚠ Należy zachować szczególną ostrożność podczas cięcia i wszystkie luźne sznurki bezwzględnie muszą znajdować się poza linią cięcia.



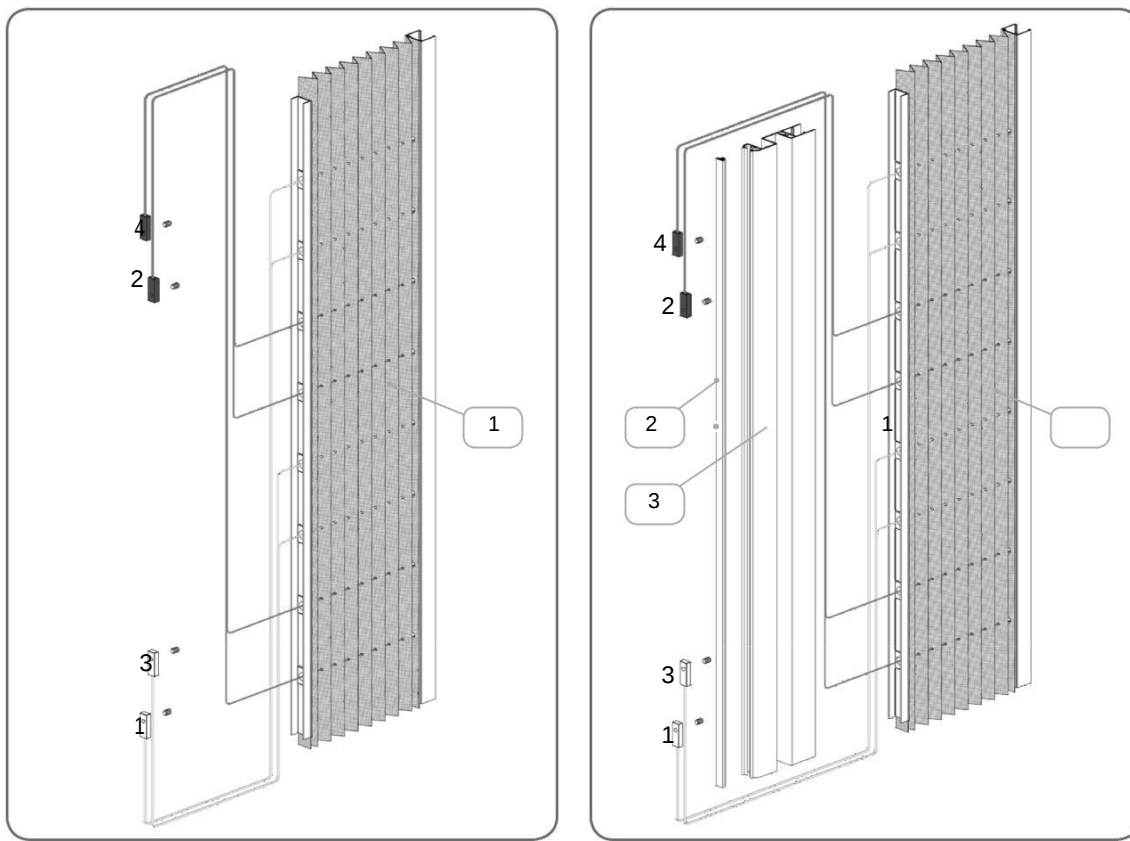
⚠ Nie należy przycinać zespołu MPH na określoną szerokość. W tym celu należy wybrać właściwy **SET MPH** w zależności od szerokości moskitiery, patrz punkt 3.

Po zdjęciu opakowań ochronnych, należy po stronie, której odbywało się cięcie, usunąć 20 mm profilu aluminiowego wraz z przyklejoną do niego pierwszą warstwą plisowanej siatki zgodnie ze schematem pokazanym na rysunku.



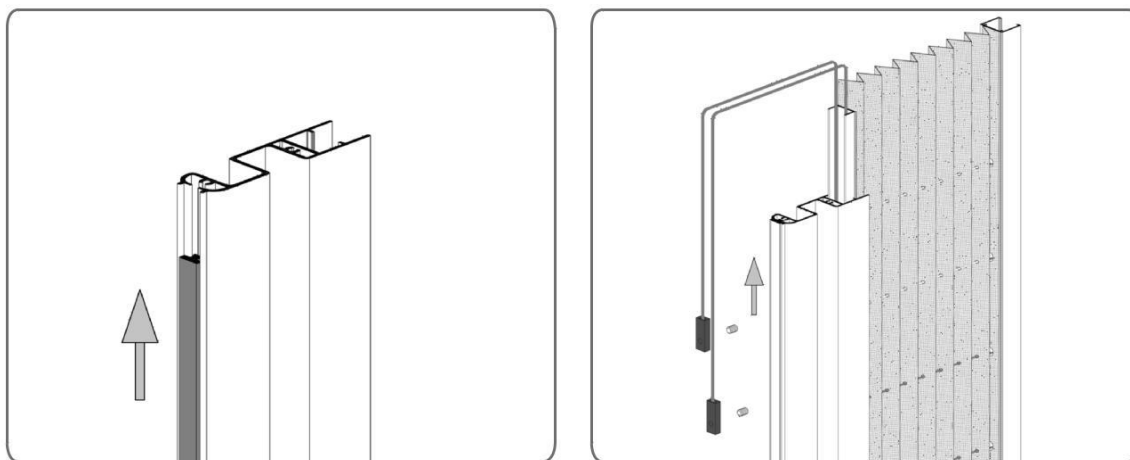
Sznurki należy poprowadzić wzdłuż profilu aluminiowego zgodnie z rysunkiem, według następującego schematu:

- sznurki 1 i 3 skierowane w dół,
- sznurki 2 i 4 skierowane w górę.



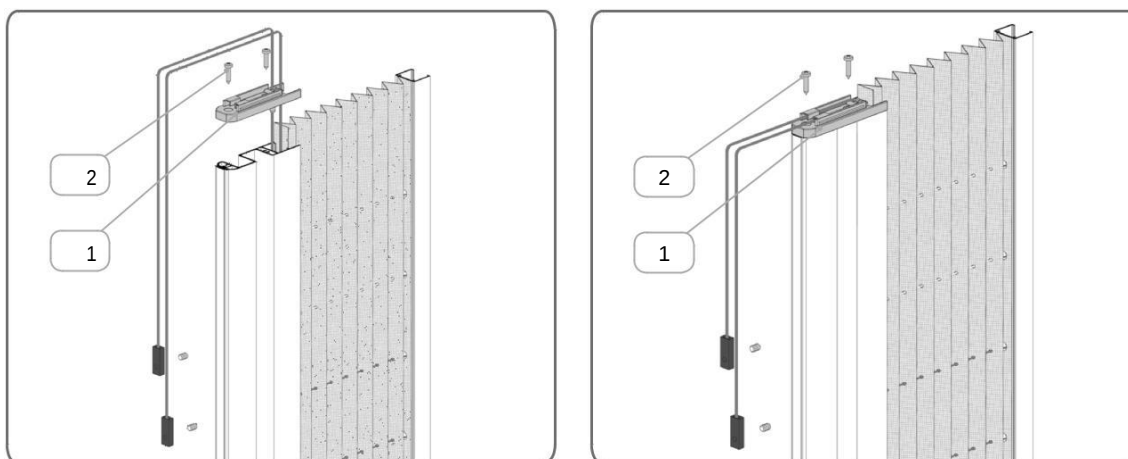
	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Zespół MPH	SET MPH
2.	Wkład magnetyczny	WM MPH
3.	Profil przesuwny	PPR MPH

Do czołowej komory w profilu przesuwym **PPR MPH** należy wsunąć wkład magnetyczny **WM MPH**, następnie całość nasuwamy na profil aluminiowy zespołu MPH.



⚠ Podczas wykonywania powyższych czynności, należy zachować szczególną ostrożność, by sznurki się nie krzyżowały między sobą.

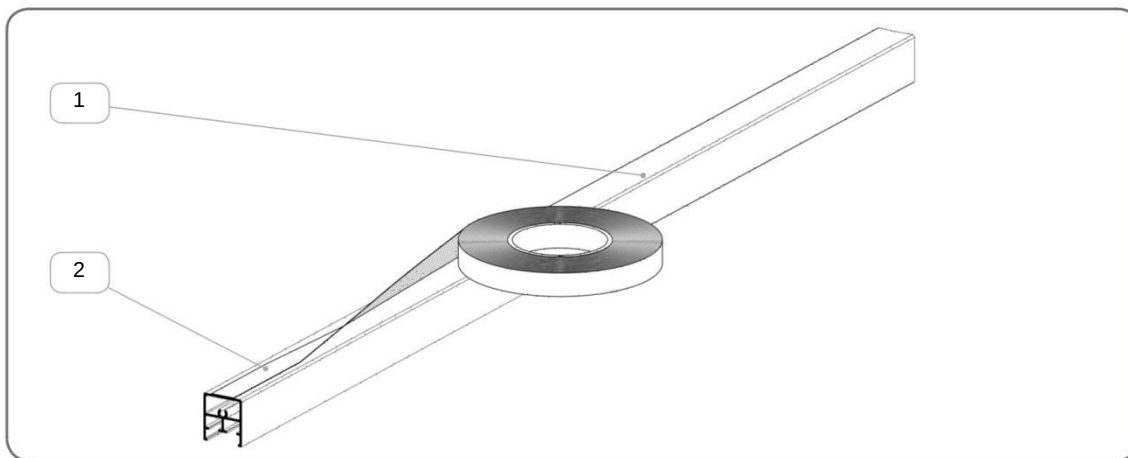
Na końcach profilu **PPR MPH** należy zamontować zatyczki **ZPPR MPH** przewlekając sznurki we właściwych otworach, pilnując by się nie krzyżowały.



	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Zatyczka profilu przesuwnego	ZPPR MPH
2.	Wkręt ocynkowany	WKR/Zn/S/2,9x13

Na całej długości profilu naciągu **PN MPH** nakleić taśmę dwustronną **TPD/8**.

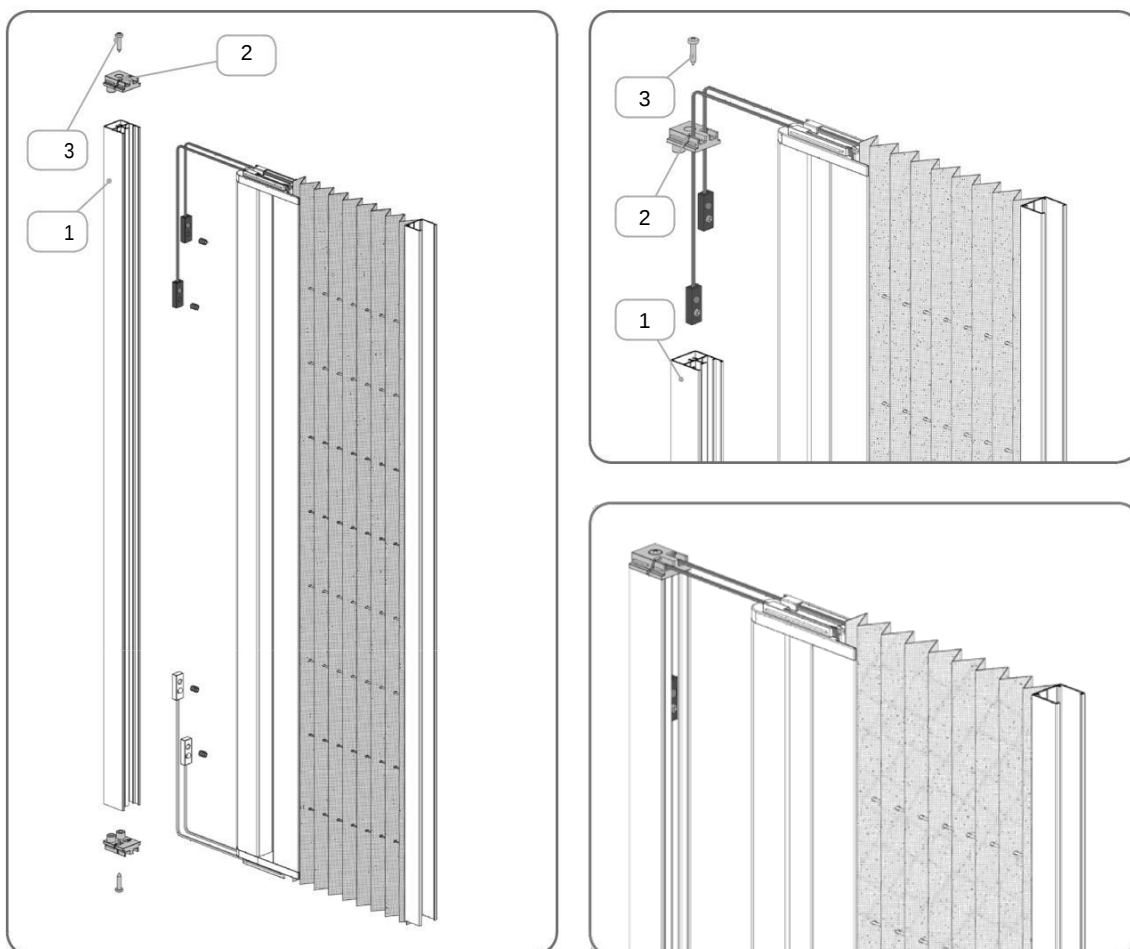
 Przed przystąpieniem do klejenia, należy oczyścić i odtłuścić powierzchnię, do której przyklejana będzie taśma.



	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Profil naciągu	PN MPH
2.	Taśma dwustronna piankowa	TPD/8

Sznurki wraz z tworzywowym elementem naciagowym należy pojedynczo wprowadzać w profil naciagu **PN MPH** jednocześnie przeplatając je przez zatyczkę profilu **ZPN MPH**, a następnie zatyczkę przymocować do profilu.

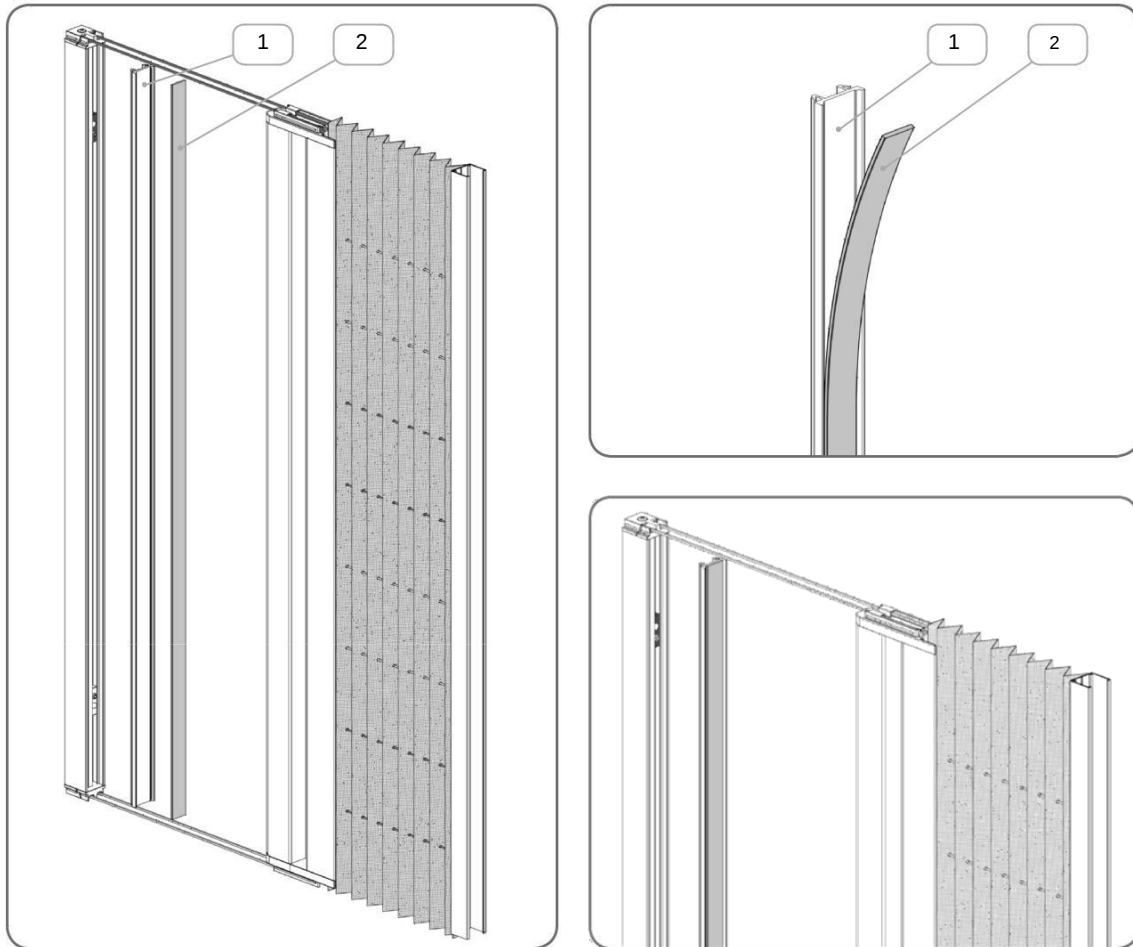
⚠ Tworzywowe elementy naciagowe sznurków powinny znajdować się w odpowiednich komorach profilu naciagu **PN MPH**.



	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Profil naciagu	PN MPH
2.	Zatyczka profilu	ZPN MPH
3.	Wkręt ocynkowany	WKR/Zn/S/2,9x13

Do profilu maskującego **PM MPH** nakleić samoprzylepną taśmę magnetyczną **TMS M**.

⚠ Przed przystąpieniem do klejenia, należy oczyścić i odtłuścić powierzchnię, do której przyklejana będzie taśma.

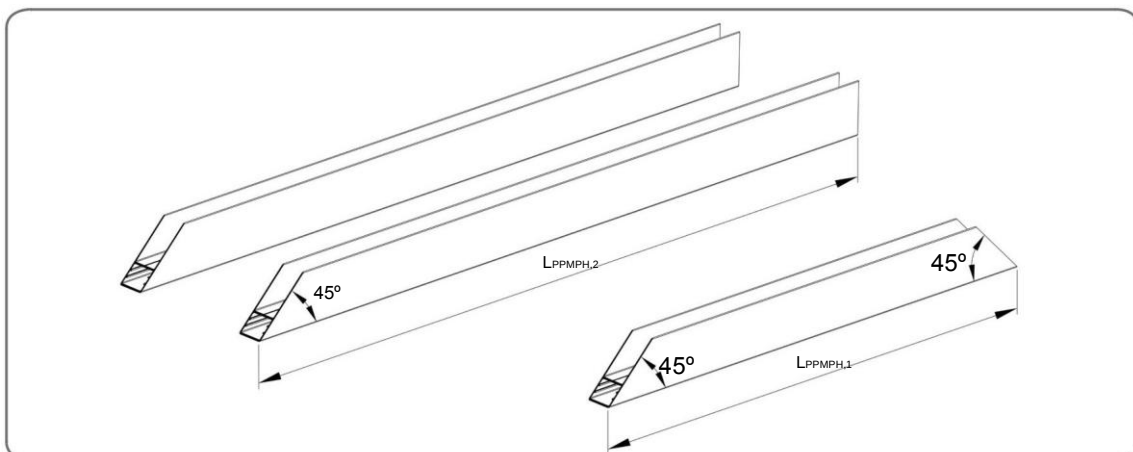


	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Profil maskujący	PM MPH
2.	Taśma magnetyczna samoprzylepna	TMS M

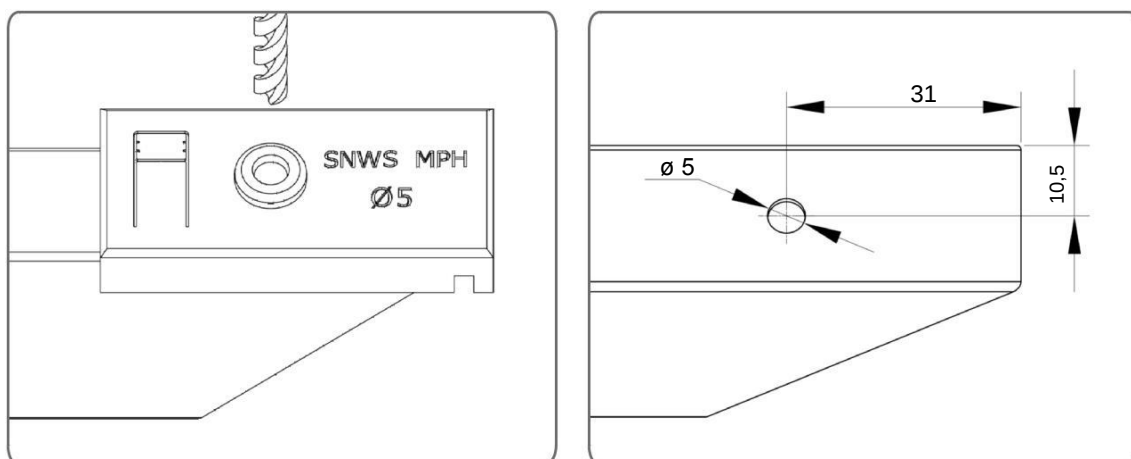
⚠ Profil maskujący **PM MPH** wraz z naklejoną taśmą magnetyczną należy zaklinąć w profilu naciągu dopiero wtedy gdy całość będzie zamontowana do ramy.

4.4.3. Produkcja ramy

Prowadnice **PP MPH** przyciąć pod kątem 45°, na długość zgodną z zestawieniem cięć w punkcie 4.3.

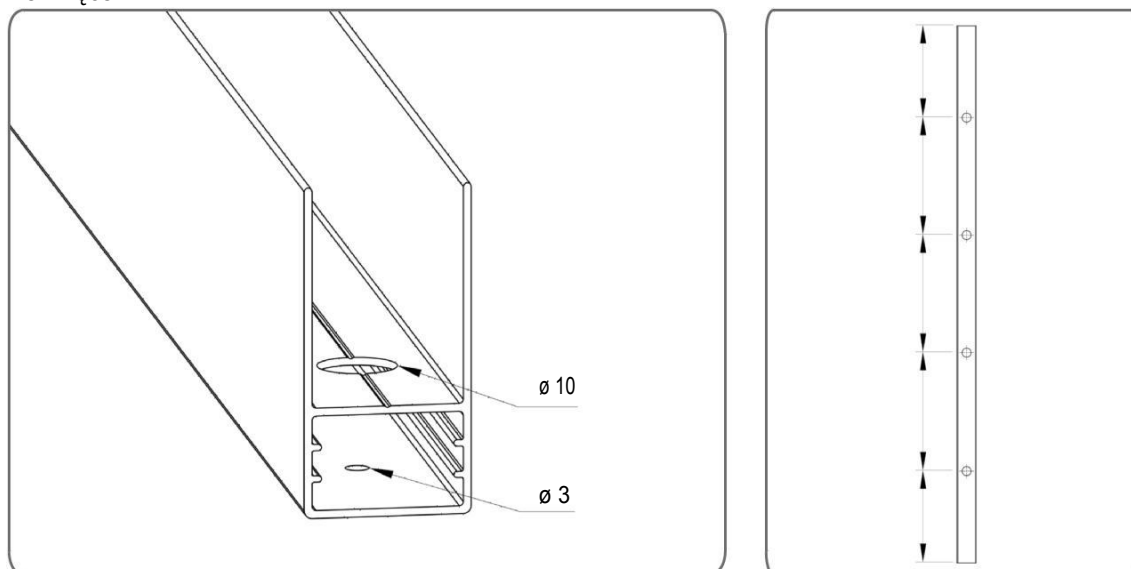


W przyciętych profilach należy wykonać otwory o $\varnothing 5$ mm umożliwiające skręcenie narożników, wykorzystując szablon do wiercenia otworów **SNWS MPH** lub wykonać otwory zgodnie z poniższym schematem.

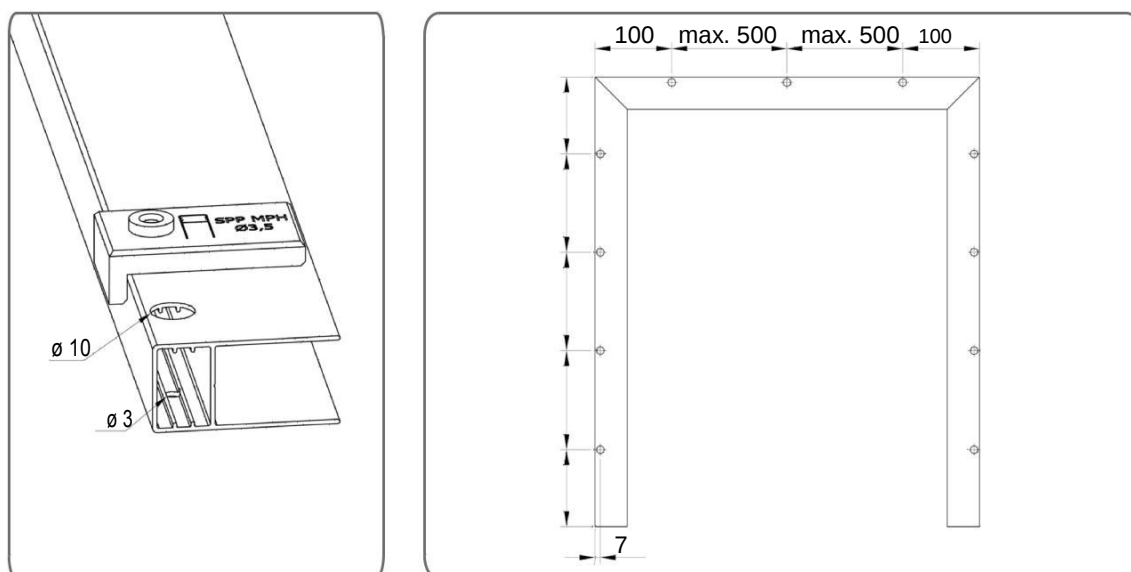


Otwory umożliwiające montaż ramy należy wykonać zgodnie ze schematem jak na rysunkach.

a) Montaż we wnęce.

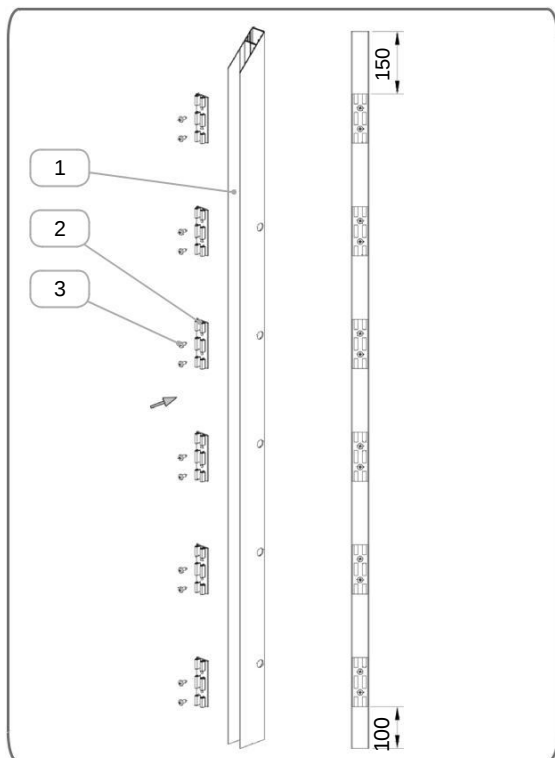


b) Montaż na ścianie.



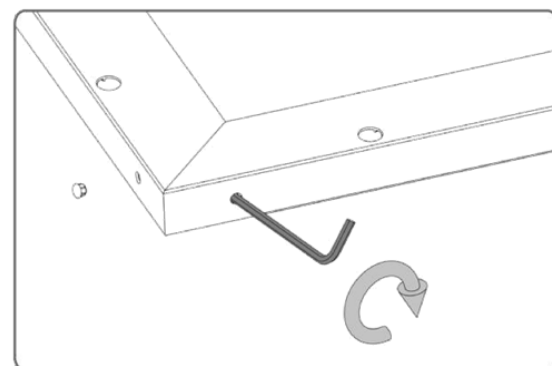
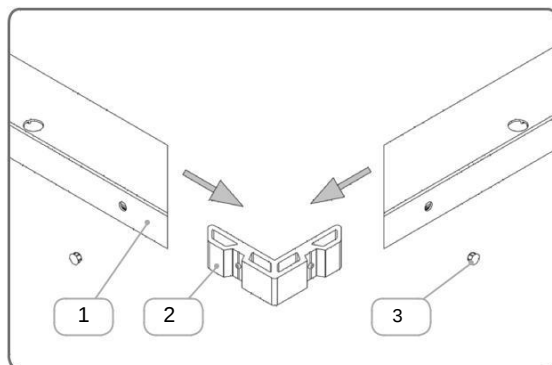
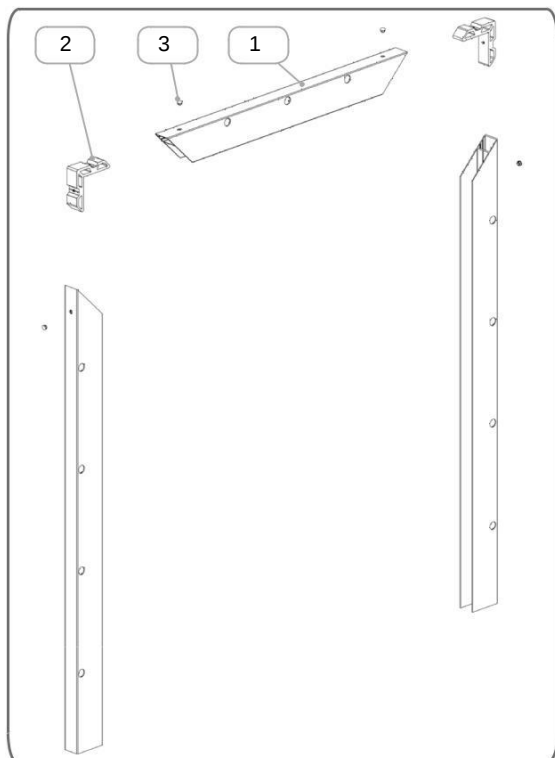
⚠ Do zaznaczenia miejsca, w którym należy wywiercić otwory umożliwiające przykręcenie prowadnicy do ściany, zalecamy użycie szablonu **SPP MPH**.

Wewnątrz prowadnicy **PP MPH**, po stronie gdzie siatka nie będzie przesuwana należy zamontować 6 zatrzasków **ZS MPH**.



	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Prowadnica prosta	PP MPH
2.	Zatrzask siatki	ZS MPH
3.	Wkręt ocynkowany	WKR/Zn/W/3,5x9,5

W prowadnicy **PP MPH** wsunąć narożnik wewnętrzny **NW/S MPH** i złożyć ramę, a następnie zablokować położenie prowadnic poprzez skręcenie narożników przy pomocy klucza imbusowego (rozmiar 2,5 mm).

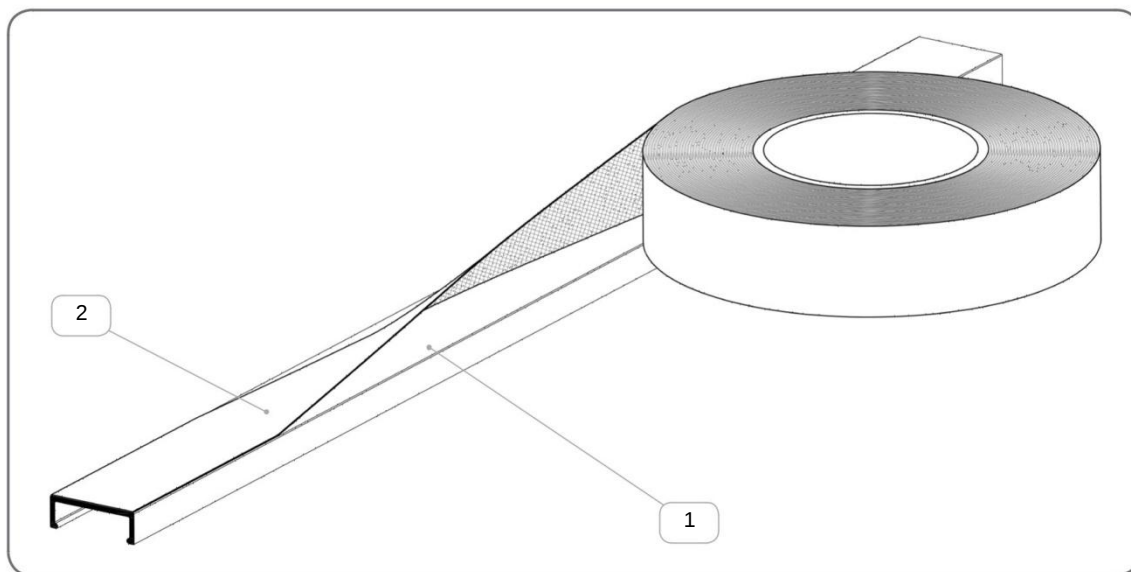


	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Prowadnica prosta	PP MPH
2.	Narożnik wewnętrzny	NW/S MPH
3.	Zatyczka	ZP 5

4.4.4. Przygotowanie profilu dolnego PD MPH

Na całej długości profilu dolnego **PD MPH** przykleić taśmę dwustronną **TDP/18**.

 Przed przystąpieniem do klejenia, należy oczyścić i odłuszczyć powierzchnię, do której przyklejana będzie taśma.



	Nazwa elementu	Kod katalogowy
1.	Profil dolny	PN MPH
2.	Taśma dwustronna piankowa	TPD/18